

一、项目名称：镀锡铜箔

二、年度使用数量：34 万米

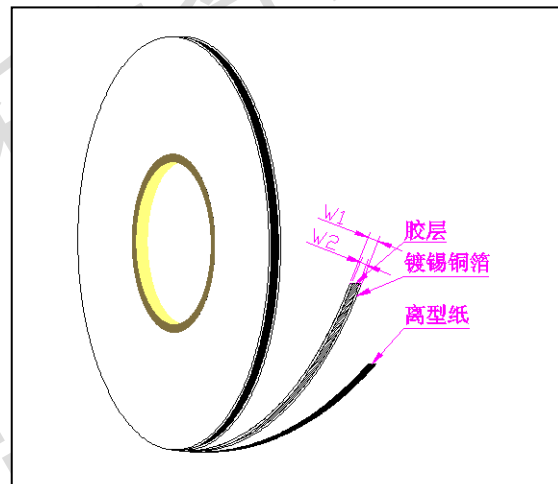
三、项目用途：汽车前挡风玻璃钨丝发热导电用

四、技术质量要求：

4.1. 镀锡铜箔质量要求：

| 序号 | 项目 | 技术要求 | | | | | 方法 | |
|----|------|---|------------------------|---|---|---|-----|------|
| 1 | 成品外观 | 1、胶层粘贴在镀锡铜箔上的中间处应平整。 2、颜色均匀一致，无变色、无氧化。 | | | | | 目视 | |
| 2 | 尺寸 | 铜箔宽度 W1 (mm) | 4 | 5 | 6 | 8 | 10 | 游标卡尺 |
| | | 3M 胶宽度 W2 (mm) | 3 | 3 | 4 | 6 | 8 | |
| | | 导电胶宽度 W2 (mm) | 3 | 3 | 4 | 4 | 6 | |
| 3 | 厚度 | 铜箔厚度 T (μm) | 45~70 | | | | | 千分尺 |
| | | 镀锡铜箔厚度 T (μm) | 50(带导电胶) 75(带 3M 胶) | | | | | |
| | | 胶层厚度 T (μm) | 25(导电胶) 60(3M 胶) | | | | | 千分尺 |
| 4 | 尺寸公差 | 产品标准尺寸±0.3mm | | | | | | |
| 5 | 铜箔导通 | 导通率为 100%，无短路现象 | | | | | 电流表 | |

4.2. 产品示意图：



五、供货周期：按我司生产备货，交货周期为 15 个工作日。

六、供货要求：镀锡铜箔产品优质，表面无缺陷达到技术要求, 不可以次充好为达到

数量而满足订单交货，在品质检验过程因质量问题产生争议的，必须优先保障生产，并在8个小时内更换符合质量标准的镀锡铜箔。对于已进行交接的产品，我方国内各分公司生产现场仍反馈质量问题，必须在48小时内给予解决并保障正常生产。

七、生产厂家要求：

- 7.1. 设备要求：生产需具备铜箔贴合机、相关的检测工具。
- 7.2. 公司并通过《质量管理体系认证 ISO9001》和《环境管理体系认证 ISO14000》；
- 7.3. 提供合法稳定的原材料来源证明，并提供每批次镀锡铜箔相关质检合格报告；
- 7.4. 需由承接厂家独立完成，不得转让、转卖或转包给其他第三方厂家加工。

八、材料报价要求：

- 8.1. 承接厂家根据自厂正在生产的类似产品进行报价，经审核通过，我司将提供详细产品型号再进行报价；
- 8.2. 参照以下表格报价（报价需含17%增值税、运费等一切到厂费用）：

| 物料名称 | 年约用量（米） | 单价（元/米） |
|------|---------|---------|
| 镀锡铜箔 | 34 万米 | |

备注：具体可按产品型号报价。

九、其他相关的商务条款参考编号 XYCG170418 第1版《商务合作条款要求》，请有意并有条件的供应商请点击《[商务合作条款要求](#)》，根据要求提供相关的资质资料及明细报价单，一并发送至邮箱：xycg@xinyiglass.com。

十、报价过程中如有疑问可直接联系负责人：

许先生 022-82159985

董小姐 0769-85012456